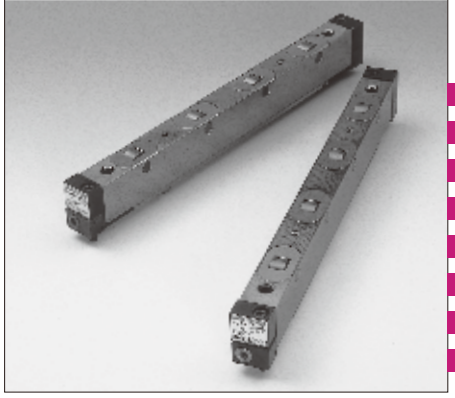
HL28



型式表示方法 TYPE DESIGNATION

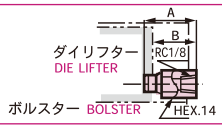
HL28 - ❶ - ❷ - A

❶ ダイリフタ全長：L(mm) OVER ALL LENGTH OF DIE LIFTER
200～2400
寸法表を参照ください。 Refer to the table for dimensions

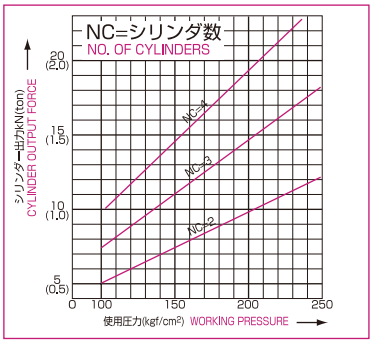
❷ ブッシング BUSHING	寸法 DIMENSION A	寸法 DIMENSION B
BU11	30	約(APPRPX)25
BU12	55	〃 50
不要時は無記号 (When not requierd, no symbol)	—	———

ローラ部仕様 SPECIFICATIONS OF ROLLER

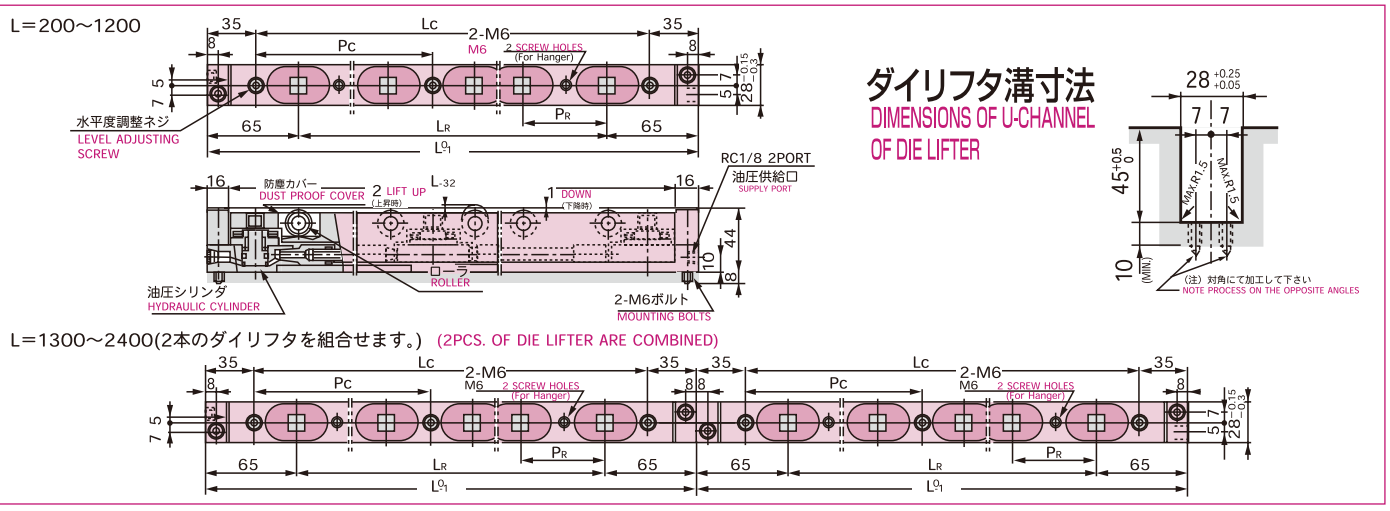
ローラ部 ROLLER BLOCK	
ローラ形式 TYPE OF ROLLER	HK1012 (特殊アフターレース付) (With special after race)
ローラ寸法 DIMENSIONS OF ROLLER	φ10(I.D)×φ19(O.D)×12(W)



出力線図 FIG. OUTPUT LINES



形状寸法 SHAPE AND DIMENSIONS



仕様・詳細寸法 SPECIFICATION AND DETAILED DIMENSIONS

(シリンダ1個当りの受圧面積 Pressure area per cylinder 2.54cm²)

ダイリフタ全長 Over all length of die lifter L(mm)	質量 Weight (kg)	シリンダ数 No. of cylinders Nc	ローラ個数 No. of rollers	シリンダ間のローラ個数 No. of roller between cylinders	ダイリフタ許容荷重(1本当り) WA kN(kgf) Allowable load (per roller) 荷重を受ける最少ローラ個数 (NRP) min. number of loaded roller 2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	寸法 Dimensions Pc (mm)	Lc (mm)	PR (mm)	LR (mm)
200	1.3		2	2	2.16 (220)											–	130	70	70
250	1.7		3	3		3.23 (330)										–	180	60	120
300	2.0	2														–	230	85	170
350	2.3		4	4			4.13 (440)									–	280	73.3	220
400	2.7															–	330	90	270
450	3.0							5.39 (550)	6.47 (660)							190	380	64	320
500	3.4		6	3												215	430	74	370
550	3.8															240	480	84	420
600	4.0	3								7.55 (770)	8.63 (880)					265	530	67.1	470
650	4.3		8	4												290	580	74.3	520
700	4.7															315	630	81.4	570
750	5.0															340	680	88.6	620
800	5.4											9.70 (990)				239×2 252×1	730	83.8	670
850	5.9		9	3												255×2 270×1	780	90	720
900	6.1															271×2 288×1	830	96.3	770
950	6.4	4											10.9 (1100)	11.9 (1210)	12.9 (1320)	291×2 298×1	880	74.5	820
1000	6.8		12	4												307×2 316×1	930	79.1	870
1100	7.4															339×2 352×1	1030	88.2	970
1200	8.1															370×2 390×1	1130	97.3	1070

NRPは以下の式に算出して下さい。
"NRP" May be calculated using the following expression.

$$N_{RP}=\frac{L_D}{P_R}-1$$

LD(mm)：金型の長さ(搬出入方向)
: Length of die (in the direction of inserting